

### הוראות הרכבת דסקיות טריז



אנו מברכים אותך על החלטתך להשתמש בדסקיות NORD-LOCK. לאור הניסיון שנצבר במיליוני אפליקציות בכל העולם, דסקיות אלה הן האמצעי היעיל ביותר למניעת השתחררות ברגים ברעידות.

על מנת שהדסקיות של Nord-LOCK יתפקדו כהלכה אנא הקפד על ההידגשים הבאים:

א. חייבת להתקיים נעיצה! דהיינו: השינון של דסקה אחת חייב להינעץ בראש הבורג או האום, והשינון של הדסקית השנייה חייב להינעץ בגוף המהודק.



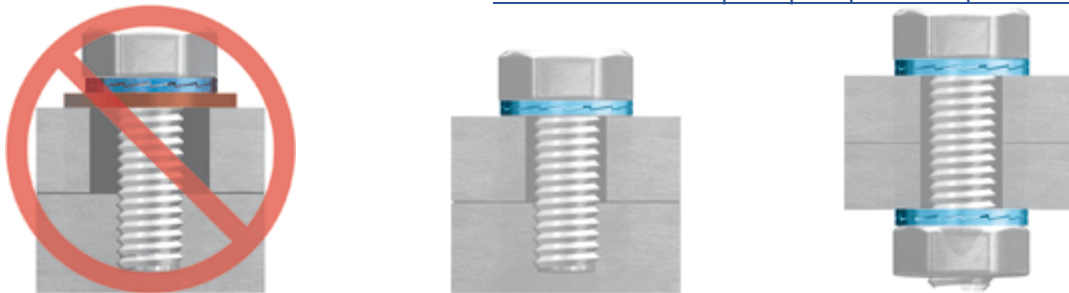
קיום הנעיצה ניתן לבדיקה בדרך פשוטה ביותר: אפשר להדק בורג אחד עם זוג דסקיות ולפרק אותו. לבחון אם נראה בבירור סימון כמו בצירוף הבא, על פני ראש הבורג/האום מעל דסקה אחת, וסימון נוסף ועל פני הגוף המהודק מתחת לדסקה השנייה. מומלץ לבצע נסוי בפעם הראשונה שבחרים דסקיות לבורג חדש או שמהדקים אותן על משטח חדש.

יכולות להיות שתי סיבות לחוסר נעיצה מספקת:

1. הידוק במומנט נמוך מהמומנט המומלץ.
2. קושי פני השטח של ראש הבורג/האום ו/או הגוף גבוה מזה של הדסקיות. אם קושי פני השטח של ראש הבורג/האום גבוה מזה של הדסקה לא תתבצע נעיצה! ניתן להזמין דסקיות מחומרים שונים שלהם קושי פני שטח גבוה יותר.

ב. הרכבה נכונה

אם הבורג ננעץ בגוף יש להרכיב זוג דסקיות אחד בין ראש הבורג לבין הגוף. במידה והבורג עובר דרך קדח ומהודק באמצעות אום, יש להרכיב זוג דסקיות בין ראש הבורג לבין הגוף, וזוג דסקיות נוסף בין האום לבין הגוף. אין להרכיב דסקה שטוחה או קפיצית בנוסף לזוג הדסקיות של NORD-LOCK.



שים לב! זוג דסקיות חדשות מסופק כשהדסקיות מודבקות זו לזו, על מנת לזרז את תהליך ההרכבה, ועל מנת לוודא הרכבתן בכיוון הנכון. אין משמשעות להדבקה. ניתן להרכיב זוג דסקיות נפרדות, אך יש להצמיד אותן זו לזו כאשר הצד המדורג של אחת משתלב וצמוד לצד המדורג של השנייה. הצד המשונן של שתי הדסקיות יהיה חיצוני, אחד לכיוון ראש הבורג/האום והשני לכיוון המשטח (כפי שנראה בתמונות לעיל).

## לתבריג מטרי

ערכי המומנט המומלצים להלן מבוססים על מבחנים במעבדות יצרן הדיסקיות תוך שימוש בציוד בדיקה מכוייל.

### להידוק ברגי 8.8 - דיסקיות פלדה בציפוי Delta Protect

גירוז						פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
יבש $G_F = 62\%$ $\mu_{th} = 0.18,$ $\mu_h = 0.2$		משהה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
2	1.5	2.4	1.5	2.4	1.7	0.5	NL3	M3
3.5	3.5	4.2	3.6	4.2	3.8	0.7	NL4	M4
5.6	6.8	6.8	6.9	6.8	7.5	0.8	NL5	M5
8	12	9.7	12.1	9.7	13	1	NL6	M6
15	29	18	29	18	32	1.25	NL8	M8
23	56	28	57	28	62	1.5	NL10	M10
33	97	40	99	40	107	1.75	NL12	M12
46	155	55	157	55	170	2	NL14	M14
62	237	75	240	75	260	2	NL16	M16
76	331	92	336	92	364	2.5	NL18	M18
97	464	118	470	118	510	2.5	NL20	M20
120	634	146	642	146	696	2.5	NL22	M22
140	800	169	809	169	878	3	NL24	M24
182	1172	221	1183	221	1,284	3	NL27	M27
222	1596	269	1613	269	1750	3.5	NL30	M30
275	2155	333	2173	333	2360	3.5	NL33	M33
324	2776	392	2803	392	3043	4	NL36	M36
387	3589	468	3619	468	3931	4	NL39	M39
445	4436	538	4476	538	4860	4.5	NL42	M42

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 Oil = WD40 has been used  
 GF = ratio of yield point  
 $\mu_g$  = thread friction point  
 $\mu_w$  = washer friction point

## להידוק ברגי 10.9 - דיסקיות פלדה בציפוי Delta Protect

משחה Cu/C, GF = 75% $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, GF = 75% $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
3.4	2	3.2	2	0.5	NL3	M3
5.9	4.5	5.6	4.5	0.7	NL4	M4
9.6	8.9	9.1	8.9	0.8	NL5	M5
13.6	15.5	12.9	15.5	1	NL6	M6
25	37	23	37	1.25	NL8	M8
39	73	37	73	1.5	NL10	M10
57	126	54	126	1.75	NL12	M12
78	201	74	201	2	NL14	M14
106	306	100	307	2	NL16	M16
130	429	123	430	2.5	NL18	M18
165	600	156	602	2.5	NL20	M20
205	818	194	821	2.5	NL22	M22
238	1034	225	1036	3	NL24	M24
310	1509	294	1514	3	NL27	M27
378	2058	358	2064	3.5	NL30	M30
468	2772	443	2782	3.5	NL33	M33
551	3576	522	3589	4	NL36	M36
659	4613	624	4632	4	NL39	M39
757	5709	716	5731	4.5	NL42	M42

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

## להידוק ברגי 12.9 - דיסקיות פלדה בציפוי Delta Protect

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
3.4	2	3.2	2	0.5	NL3	M3
5.9	4.5	5.6	4.5	0.7	NL4	M4
9.6	8.9	9.1	8.9	0.8	NL5	M5
4.1	2.3	3.9	2.2	0.5	NL3	M3
7.1	5.3	6.7	5.1	0.7	NL4	M4
11.5	10.3	10.9	10	0.8	NL5	M5
16.3	18	15.4	17.4	1	NL6	M6
30	43	28	42	1.25	NL8	M8
47	85	44	82	1.5	NL10	M10
68	146	65	142	1.75	NL12	M12
94	233	89	226	2	NL14	M14
127	355	120	345	2	NL16	M16
156	498	148	483	2.5	NL18	M18
198	696	188	676	2.5	NL20	M20
246	948	233	921	2.5	NL22	M22
286	1199	270	1165	3	NL24	M24
372	1749	352	1700	3	NL27	M27
454	2386	430	2316	3.5	NL30	M30
562	3213	532	3124	3.5	NL33	M33

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

## להידוק ברגי פלב"מ - דיסקיות פלב"מ

גירוז						פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
יבש $G_F = 62\%$ $\mu_{th} = 0.18,$ $\mu_h = 0.2$		משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
2	1.1	1.5	0.8	0.7	0.4	0.5	NL3ss	M3
3.4	2.4	2.6	1.8	1.2	0.9	0.7	NL4ss	M4
5.5	4.8	4.1	3.6	1.9	1.7	0.8	NL5ss	M5
7.8	8.4	5.9	6.3	2.7	2.9	1	NL6ss	M6
14	20	11	15	5.0	7.0	1.25	NL8ss	M8
23	39	17	30	8	14	1.5	NL10ss	M10
33	68	25	51	12	24	1.75	NL12ss	M12
45	108	34	81	16	38	2	NL14ss	M14
61	165	46	124	21	58	2	NL16ss	M16
75	231	56	173	26	81	2.5	NL18ss	M18
95	323	72	243	33	113	2.5	NL20ss	M20
118	440	89	330	39	149	2.5	NL22ss	M22
137	557	103	418	48	195	3	NL24ss	M24
179	812	134	609	63	284	3	NL27ss	M27
219	1108	164	831	77	388	3.5	NL30ss	M30
319	1925	239	1444	111	674	4	NL36ss	M36

1000 = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 = **Oil** = WD40 has been used  
**GF** = ratio of yield point = יחס נקודת כניעה  
**μg** = thread friction point = חיכוך התבריג  
**μw** = washer friction point = חיכוך הדיסקה

# להידוק ברגי SMO

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
2	1.1	1.5	0.8	0.5	NL3ss-254	M3
3.4	2.4	2.6	1.8	0.7	NL4ss-254	M4
5.5	4.8	4.1	3.6	0.8	NL5ss-254	M5
7.8	8.4	5.9	6.3	1	NL6ss-254	M6
14	20	11	15	1.25	NL8ss-254	M8
23	39	17	30	1.5	NL10ss-254	M10
33	68	25	51	1.75	NL12ss-254	M12
45	108	34	81	2	NL14ss-254	M14
61	165	46	124	2	NL16ss-254	M16
75	231	56	173	2.5	NL18ss-254	M18
95	323	72	243	2.5	NL20ss-254	M20
118	440	89	330	2.5	NL22ss-254	M22
137	557	103	418	3	NL24ss-254	M24
179	812	134	609	3	NL27ss-254	M27
219	1108	164	831	3.5	NL30ss-254	M30
319	1925	239	1444	4	NL36ss-254	M36

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

## להידוק ברגי 8.8 דסקיות NLX

גירוז						פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
יבש $G_F = 62\%$ $\mu_{th} = 0.18,$ $\mu_h = 0.2$		משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
8	12	9.7	12	9.7	13	1	NLX6	M6
15	29	18	29	18	32	1.25	NLX8	M8
23	56	28	57	28	62	1.5	NLX10	M10
33	97	40	99	40	107	1.75	NLX12	M12
46	155	55	157	55	170	2	NLX14	M14
62	237	75	240	75	260	2	NLX16	M16
97	464	118	470	118	510	2.5	NLX20	M20

## להידוק ברגי 10.9 דסקיות NLX

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
13.6	15.5	12.9	15.5	1	NLX6	M6
25	37	23	37	1.25	NLX8	M8
39	73	37	73	1.5	NLX10	M10
57	126	54	126	1.75	NLX12	M12
78	201	74	201	2	NLX14	M14
106	306	100	307	2	NLX16	M16

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

גירוז						פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
יבש $G_F = 62\%$ $\mu_{th} = 0.18,$ $\mu_h = 0.2$		משהה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
410	1.1	559	1.1	559	1.1	40	NL3	#5
469	1.4	640	1.5	640	1.4	32	NL3.5	#6
721	2.5	983	2.6	983	2.5	32	NL4	#8
905	3.7	1234	3.9	1234	3.7	24	NL5	#10
1639	8.8	2235	9.1	2235	8.8	20	NL1/4"	1/4
2694	18	3674	18	3674	18	18	NL8	5/16
3978	31	5424	32	5424	31	16	NL3/8"	3/8
5455	50	7439	50	7439	49	14	NL11	7/16
7271	76	9920	77	9920	75	13	NL1/2"	1/2
9322	109	12712	111	12712	107	12	NL14	9/16
11576	151	15786	153	15786	148	11	NL16	5/8
17112	266	23335	267	23335	258	10	NL3/4"	3/4
23609	427	32195	429	32195	414	9	NL22	7/8
30967	645	42228	650	42228	627	8	NL1"	1
34364	806	46860	812	46860	784	7	NL30	1 1/8
43580	1127	59427	1130	59427	1091	7	NL33	1 1/4
51967	1478	70864	1485	70864	1433	6	NL36	1 3/8
6317	1949	86147	1949	86147	1880	6	NL39	1 1/2

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point



# להידוק ברגי 8-Grade

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
790	1.3	748	1.3	40	NL3	#5
905	1.7	856	1.6	32	NL3.5	#6
1389	3.0	1315	2.9	32	NL4	#8
1744	4.6	1651	4.3	24	NL5	#10
3159	11.0	2990	10.0	20	NL1/4"	1/4
5192	22	4915	20.0	18	NL8	5/16
7665	38	7256	36	16	NL3/8"	3/8
10511	60	9951	56	14	NL11	7/16
14017	91	13270	86	13	NL1/2"	1/2
17963	131	16771	123	12	NL14	9/16
22307	180	21117	170	11	NL16	5/8
32973	315	31214	296	10	NL3/4"	3/4
45493	505	43067	475	9	NL22	7/8
59671	764	56488	718	8	NL1"	1
75203	1085	71192	1020	7	NL30	1 1/8
95370	1506	90284	1417	7	NL33	1 1/4
113725	1982	107660	1864	6	NL36	1 3/8

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

# להידוק ברגי 9-GRADE

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
905	1.2	840	1.2	40	NL3	#5
1036	1.5	962	1.4	32	NL3.5	#6
1591	2.7	1478	2.5	32	NL4	#8
1998	4.1	1855	3.8	24	NL5	#10
3618	9.5	3360	8.9	20	NL1/4"	1/4
5947	19.0	5522	18.0	18	NL8	5/16
8779	33	8152	31	16	NL3/8"	3/8
12040	52	11180	49	14	NL11	7/16
16056	79	14909	74	13	NL1/2"	1/2
20575	113	19106	106	12	NL14	9/16
25551	156	23726	146	11	NL16	5/8
37769	272	35071	254	10	NL3/4"	3/4
52110	435	48388	407	9	NL22	7/8
68350	656	63468	614	8	NL1"	1
86141	932	79988	873	7	NL30	1 1/8
109242	1290	101439	1208	7	NL33	1 1/4
130266	1702	120691	1594	6	NL36	1 3/8
158360	2225	147048	2083	6	NL39	1 1/2

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, GF = 75% $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, GF = 75% $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
342	0.7	342	0.6	40	NL3ss	#5
392	0.9	392	0.8	32	NL3.5ss	#6
602	1.5	602	1.4	32	NL4ss	#8
756	2.3	756	2.1	24	NL5ss	#10
1368	5.3	1368	5.1	20	NL1/4"ss	1/4
2249	11.0	2249	10.0	18	NL8ss	5/16
3320	19	3320	18	16	NL3/8"ss	3/8
4553	30	4553	28	14	NL11ss	7/16
6072	46	6072	43	13	NL1/2"ss	1/2
7781	66	7781	62	12	NL14ss	9/16
9663	90	9663	85	11	NL16ss	5/8
9884	110	9884	103	10	NL3/4"ss	3/4
13637	176	13637	165	9	NL22ss	7/8
17886	266	17886	250	8	NL1"ss	1
22542	377	22542	355	7	NL30ss	1 1/8
28587	526	28587	494	7	NL33ss	1 1/4
34089	691	34089	649	6	NL36ss	1 3/8
41441	909	41441	853	6	NL39ss	1 1/2

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משחה Cu/C, GF = 75% $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, GF = 75% $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
342	0.7	342	0.6	40	NL3ss-254	#5
392	0.9	392	0.8	32	NL3.5ss-254	#6
602	1.5	602	1.4	32	NL4ss-254	#8
756	2.3	756	2.1	24	NL5ss-254	#10
1368	5.3	1368	5.1	20	NL1/4"ss-254	1/4
2249	11.0	2249	10.0	18	NL8ss-254	5/16
3320	19	3320	18	16	NL3/8"ss-254	3/8
4553	30	4553	28	14	NL11ss-254	7/16
6072	46	6072	43	13	NL1/2"ss-254	1/2
7781	66	7781	62	12	NL14ss-254	9/16
9663	90	9663	85	11	NL16ss-254	5/8
9884	110	9884	103	10	NL3/4"ss-254	3/4
13637	176	13637	165	9	NL22ss-254	7/8
17886	266	17886	250	8	NL1"ss-254	1
22542	377	22542	355	7	NL30ss-254	1 1/8
28587	526	28587	494	7	NL33ss-254	1 1/4
34089	691	34089	649	6	NL36ss-254	1 3/8
41441	909	41441	853	6	NL39ss-254	1 1/2

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג =  **$\mu_g$**  = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה =  **$\mu_w$**  = washer friction point

## להידוק ברגי GRADE 5 דסקיות NLX

גירוז						פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
יבש $G_F = 62\%$ $\mu_{th} = 0.18,$ $\mu_h = 0.2$		משהה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
2694	18	3674	18	3674	18	18	NLX8	5/16
3978	31	5424	32	5424	31	16	NLX3/8"	3/8
7271	76	9920	77	9920	75	13	NLX1/2"	1/2
9322	109	12712	111	12712	107	12	NLX14	9/16
11576	151	15786	153	15786	148	11	NLX16	5/8
17112	266	23335	267	23335	258	10	NLX3/4"	3/4
2694	18	3674	18	3674	18	18	NLX8	5/16
3978	31	5424	32	5424	31	16	NLX3/8"	3/8
7271	76	9920	77	9920	75	13	NLX1/2"	1/2
9322	109	12712	111	12712	107	12	NLX14	9/16
11576	151	15786	153	15786	148	11	NLX16	5/8
17112	266	23335	267	23335	258	10	NLX3/4"	3/4

## להידוק ברגי GRADE 5 דסקיות NLX

גירוז				פסיעה [ממ]	דיסקה	בורג
משהה Cu/C, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.13,$ $\mu_h = 0.18$		שמן, $G_F = 75\%$ $\mu_{th} = 0.15,$ $\mu_h = 0.19$				
כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]	כוח הידוק [kN]	מומנט [Nm]			
5192	22	4915	20.0	18	NLX8	5/16
7665	38	7256	36	16	NLX3/8"	3/8
14017	91	13270	86	13	NLX1/2"	1/2
17963	131	16771	123	12	NLX14	9/16
22307	180	21117	170	11	NLX16	5/8
32973	315	31214	296	10	NLX3/4"	3/4

1000 מוליקוט = **Cu/C paste** = Copper/graphite paste (Molykote® 1000)  
 WD40 שמן = **Oil** = WD40 has been used  
 יחס נקודת כניעה = **GF** = ratio of yield point  
 חיכוך התבריג = **μg** = thread friction point  
 חיכוך הדיסקה = **μw** = washer friction point